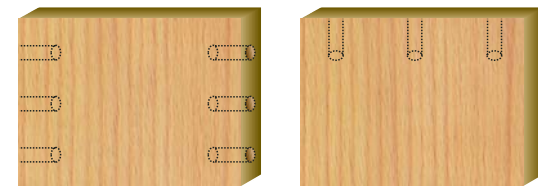
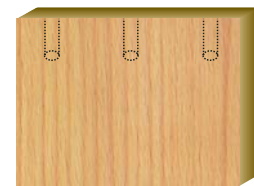


Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente
Face boring with independently lowering spindles
Rechtwinklige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindeln
Perçage orthogonal au panneau avec mandrins à descente indépendante
Taladros del panel con portabrocas que bajan independiente



Foratura destra e sinistra
Side boring
Seitenbohrungen
Perçage droit et gauche
Taladros a izquierda y a derecha



Foratura alto
Vertical boring
Bohrungen von oben
Perçage haut
Taladro en el alto

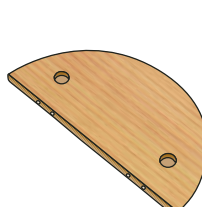
DATI TECNICI	Lunghezza utile lavoro	mm	3000	N° 12 ventose	mm	120
	Larghezza utile lavoro	mm	1300	Guide lineari		
	Velocità di lavoro assi X & Y	m/mm	24	Funzione di autoapprendimento		
	Velocità di lavoro asse Z	m/mm	12	CNC a tre assi interpolanti contemporaneamente		
	Spessore max del pannello in foratura	mm	100	Grafica statica e dinamica		
	Spessore max del pannello in fresatura	mm	100	Potenza elettrica max installata	Kw	12,4
	Potenza motore mandrino	Kw	8	Pressione aria compressa min-max	Bar	6-8
	Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-18000	Consumo aria compressa	Lt/min	200
	Sistema di cambio rapido dell'utensile		ISO 30 / HSK	Cappa di aspirazione diametro	mm	120
	N° punte indipendenti verticali	n°	10	Consumo aria aspirata a 22m/sec	m3/h	1520
	N° punte indipendenti orizzontali	n°	6	Dimensioni di imballo	Cm	5500x2300x2650
	Fresa taglio schienale diametro	mm	120	Peso netto	Kg	3200
	Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000	Cambio utensile automatico	Pos	12
Pompa a depressione	m3/h	100				

TECHNICAL DATA	Useful working length	mm	3000	N° 12 square suction cups	mm	120
	Useful working width	mm	1300	Prismatic guides		
	Feed rate - X & Y axes	m/mm	24	Workpiece scanning device		
	Feed rate - Z axis	m/mm	12	3 - axes simultaneous interpolating CNC		
	Max. panel thickness - boring	mm	100	Static and dynamic graphics		
	Max. panel thickness - routing	mm	100	Max electrical power installed	Kw	12,4
	Main spindle power	Kw	8	Compressed air min - max	Bar	6-8
	Inverter - driven spindle speed	rpm	0-18000	Compressed air consumption	Lt/min	200
	Quick - change toolholder		ISO 30 / HSK	Dust extractor hood diameter	mm	120
	Independent vertical drilling bits	n°	10	Extracted air consumption at 22m/sec.	m3/h	1520
	Independent horizontal drilling bits	n°	6	Packing case dimensions	Cm	5500x2300x2650
	Grooving saw diameter	mm	120	Net weight	Kg	3200
	Boring bit speed	rpm	3000	Automatic tool change	Pos	12
Vacuum pump	m3/h	100				

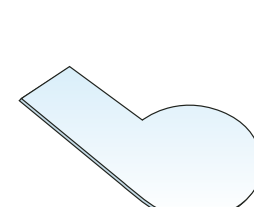
TECHNISCHE DATEN	Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000	N° 12 Viereckig Saugnapfe	mm	120
	Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1300	Prismatische Linearführungen		
	Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/mm	24	Scanningfunktion		
	Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/mm	12	CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
	Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	100	Statische und dynamische Grafik		
	Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	100	Max. installierte elektrische Leistung	Kw	12,4
	Leistung Spindelmotor	Kw	8	Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-8
	Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-18000	Pressluftverbrauch	Lt/min	200
	Werkzeug-Schnellwechselsystem		ISO 30 / HSK	Ansaughaube Durchmesser	mm	120
	Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	10	Verbrauch Ansaugluft bei 22 m/s	m3/h	1520
	Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6	Verpackungsmaße	Cm	5500x2300x2650
	Fräse Rückwandnuten Durchmesser	mm	120	Nettogewicht	Kg	3200
	Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000	Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	12
Vakuumpumpe	m3/h	100				

DOMNÉES TECHNIQUES	Longueur utile de travail	mm	3000	N° 12 ventouses	mm	120
	Largueur utile de travail	mm	1300	Guides linéaires prismatiques		
	Vitesse de travail axe X & Y	m/mm	24	Fonction d'auto-apprentissage		
	Vitesse de travail axe Z	m/mm	12	Ordinateur à trois axes à interpolation simultanée		
	Épaisseur max. du panneau en perçage	mm	100	Graphique statique et dynamique		
	Épaisseur max. du panneau en fraisage	mm	100	Puissance électrique max. installée	Kw	12,4
	Puissance moteur mandrin	Kw	8	Pression air comprimé min-max	Bar	6-8
	Vitesse de rotation du mandrin avec convertisseur de fréquences	rpm	0-18000	Consommation air comprimé	Lt/min	200
	Système de changement rapide de l'outil		ISO 30 / HSK	Diamètre capot d'aspiration	mm	120
	Nombre de mèches indépendantes verticales	n°	10	Quantité d'air aspiré à 22m/sec	m3/h	1520
	Nombre de mèches indépendantes horizontales	n°	6	Dimensions de l'emballage	Cm	5500x2300x2650
	Fraise pour rainure dorsale diamètre	mm	120	Poids net	Kg	3200
	Vitesse de rotation des mèches à percer	rpm	3000	Changement d'outil automatique	Pos	12
Pompe à dépression	m3/h	100				

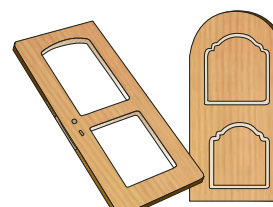
DATOS TECNICOS	Largo útil de trabajo	mm	3000	N° 12 ventosas	mm	120
	Ancho útil de trabajo	mm	1300	Guía linear prismático		
	Velocidad de trabajo ejes X & Y	m/mm	24	Autoaprendimiento		
	Velocidad de trabajo ejes Z	m/mm	12	CTV de tres ejes interpolantes contemp.		
	Espesor max del panel a taladrar	mm	100	Grafica estática y dinámica		
	Espesor max del panel a fresar	mm	100	Máxima potencia eléctrica instalada	Kw	12,4
	Potencia motor portabrocas	Kw	8	Presión aire comprimido min-max	Bar	6-8
	Velocidad roteación portabrocas con inverter	rpm	0-18000	Consumo de aire comprimida	Lt/min	200
	Cambio rapido de utensilio		ISO 30 / HSK	Diámetro capa de aspiración	mm	120
	N° puntas verticales independientes	n°	10	Consumo aire aspirada de 22m/sec	m3/h	1520
	N° puntas horizontales independientes	n°	6	Dimensiones embalaje	Cm	5500x2300x2650
	Diámetro corte fresa respaldo	mm	120	Peso neto	Kg	3200
	Velocidad roteación brocas de taladrar	rpm	3000	Cambio utensilio automatico	Pos	12
Bomba de vacío	m3/h	100				



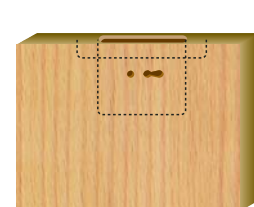
Lavorazioni di tavoli
Table top machining
Bearbeitung von Tischen
Usinage de tables
Elaboraciones por mesas



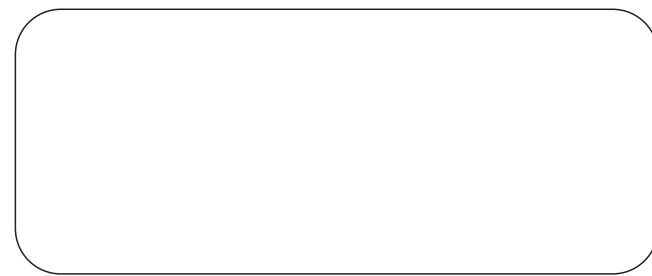
Lavorazioni di mobili per ufficio
Office furniture machining
Bearbeitung von Büromöbeln
Usinages de meubles de bureau
Elaboraciones por muebles de oficina



Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
Machining internal and external doors of different dimensions
Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen
Usinages de portes intérieures et extérieures de différentes dimensions
Elaboraciones para puertas internas y externas de varias medidas



Fresature per sede serrature
Lock pocket machining
Fräsungen für Schloßkasten
Fraisage pour le siège de la serrure
Fresado para poner cerradura



Tecnoteam sas
di Muccioli Damiano & C.

Via 11 settembre, 10 - 47020 Crocetta di Longiano (FC) Italy
Tel. 0547.665713 - Fax 0547.667035

www.tecnoteam-italy.com - e-mail: info@tecnoteam-italy.com - tecnoteam.snc@libero.it

Tecnoteam

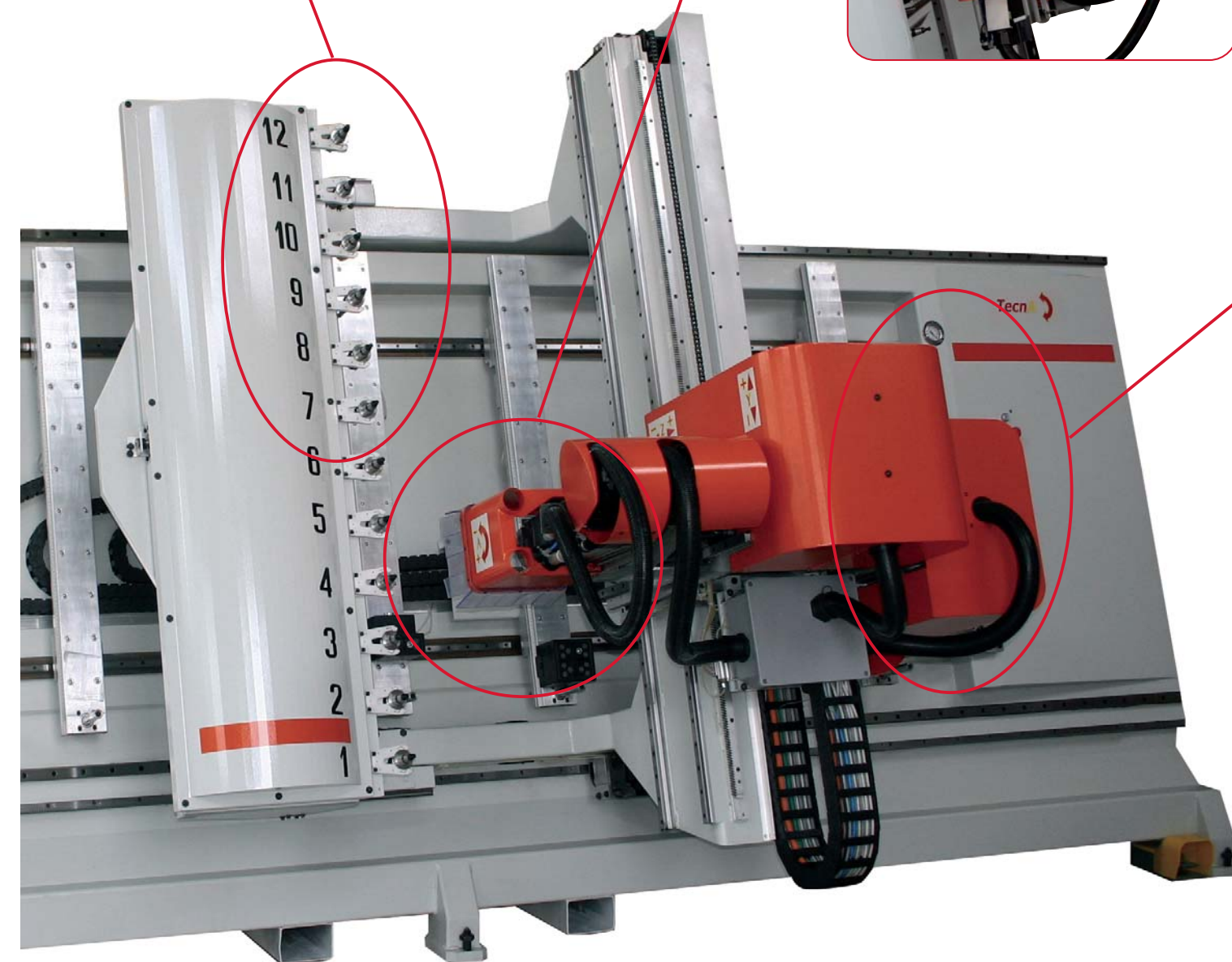
think different...
think vertical

Tecna

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
CNC - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
CENTRE D'USINAGE VERTICAL
CENTRO DE TRABAJO VERTICAL



0 ÷ -90°
+90°

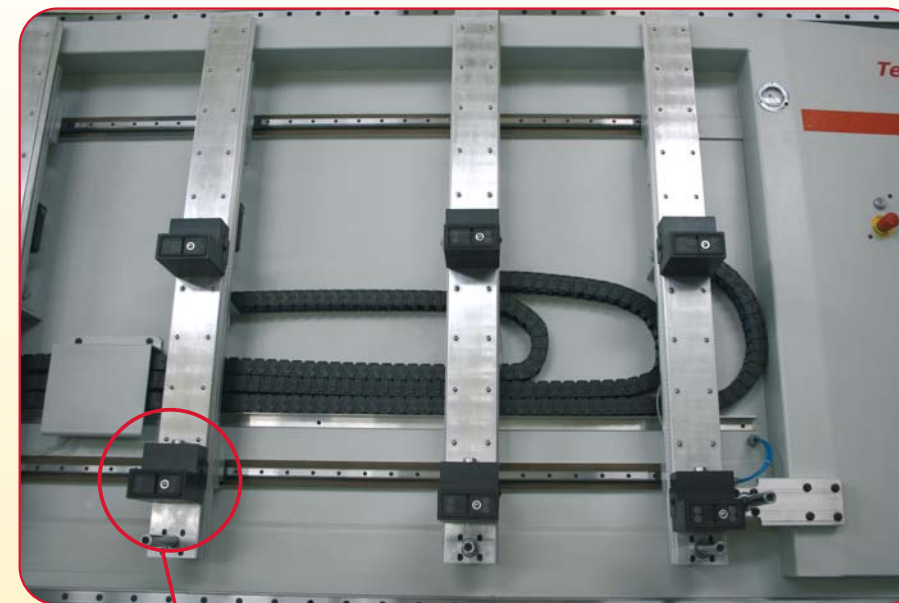




Cambio utensile automatico
trasportato sulla traversa
Automatic tool changer
mounted on the movable beam
Automatischer Werkzeugwechsler
in X-Richtung Mitfahrend
Changement automatique d'outil
couissant sur la poutre
Cambio utensil automatico



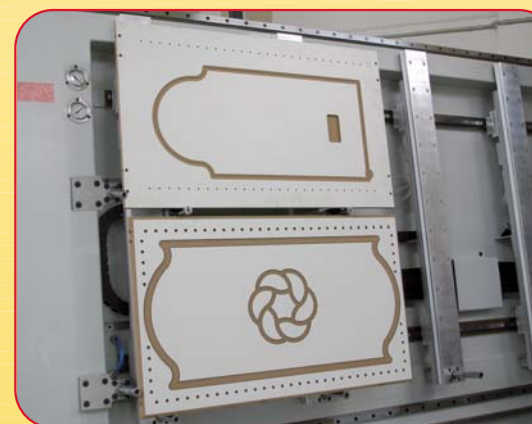
Pompa vuoto
Vacuum pump
Vakuumpumpe
Pompe à vide
Bomba de vacío



Piano a depressione con valvole automatiche
Vacuum plane with automatic valves
Konsolen, in X-Richtung verschiebbar
Table à dépression avec valves automatiques
Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

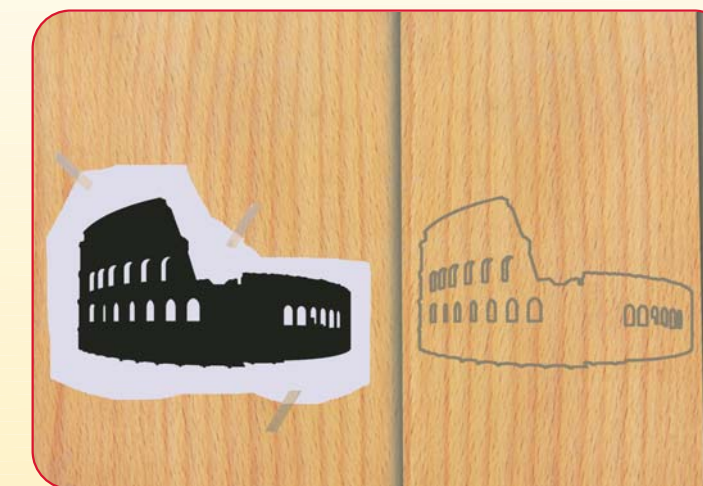


Battute a scomparsa
Stops
Anschläge
Butées escamotables
Topes escondidos



4 campi di lavoro
4 Fields
4 Felder zum gleichzeitigen Bearbeiten von gleichen oder verschiedenen Programmen. Anschläge unabhängig zu betätigen
4 zones d'usinage
4 Campos de trabajo

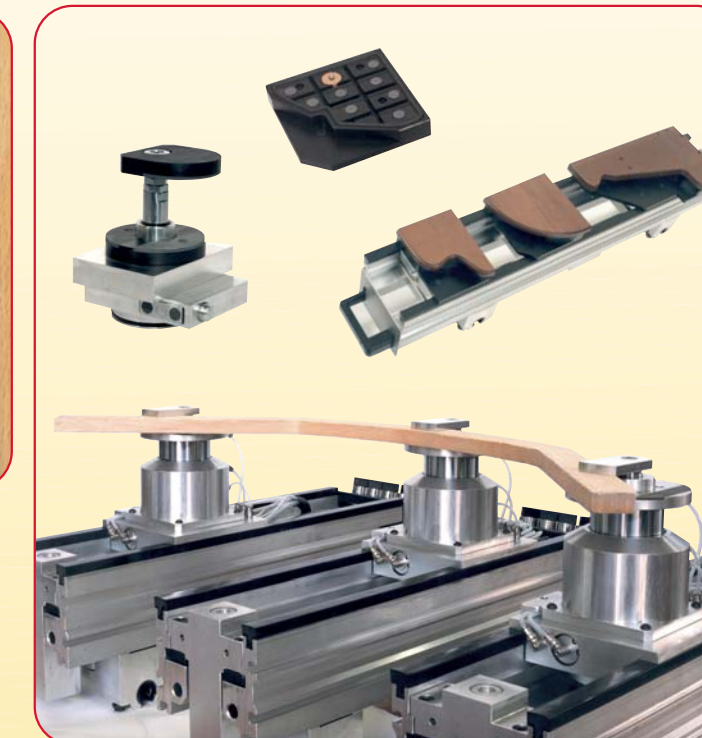
A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL
EN OPTION • OPCIONAL



Auto apprendimento scanner
Sistema elettronico di rilevamento pezzo e memorizzazione su CNC
Scanner - Auto path scanning and CNC storage

Scanning - Elektronisches System zur Werkstückerkennung und -speicherung auf CNC

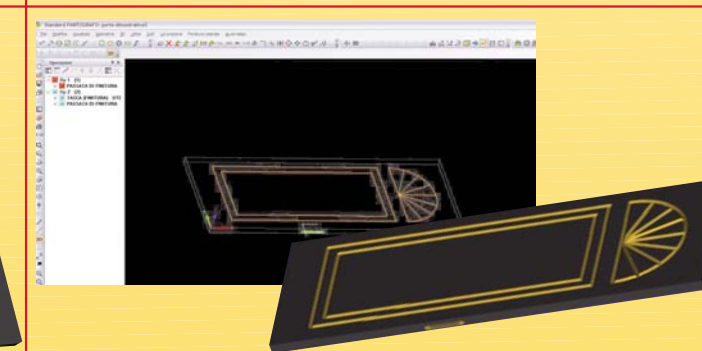
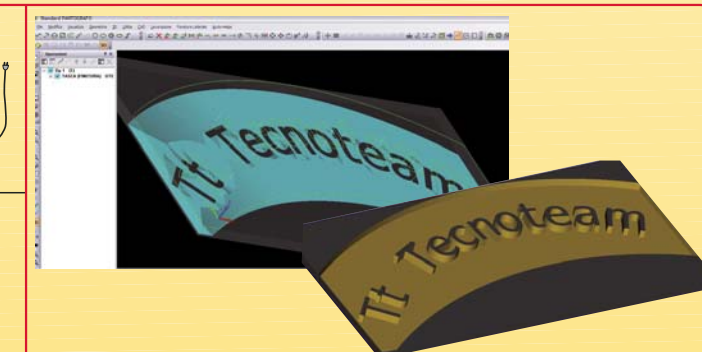
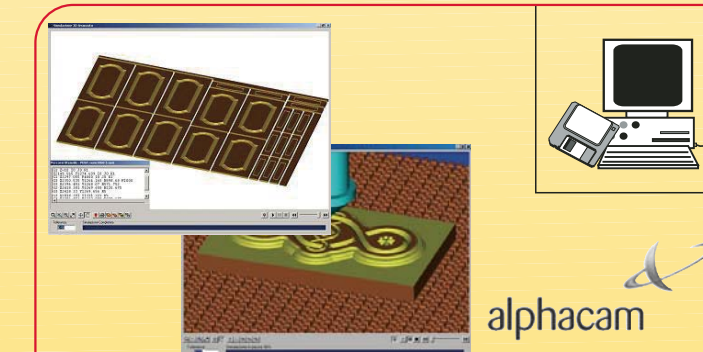
Auto-apprentissage scanner
Système électronique de détection de la pièce et mémorisation dans l'ordinateur
Autoaprendimiento scanner



Piano a depressione con valvole automatiche
Vacuum plane with automatic valves
Vakuumaschinenplatte mit Selbstschlußventile
Table à dépression avec valves automatiques
Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión



Lubrificazione centralizzata
Automatic lubrication
Automatische Schmierung aller Lager
Lubrification centralisée
Lubrificación centralizada



Programmazione da PC e CAD-CAM LICOM ALPHA-CAM
Programming via PC and LICOM ALPHA CAM CAD-CAM programming system
Programmierung auf PC mit CAD-CAM LICOM ALPHA CAM
Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM
Programación con PC y CAD-CAM LICOM ALPHA-CAM